

앵글헤드? **NO**

**X,Z축 서보제어가 가능한
수평드릴/태핑머신으로
빠르고 편리하게!!**

대한민국 특허상품
수평식 드릴/태핑 머신
HD1000A

1

서보모터 사용!! 드릴링 스피들이 가공위치로 자동이동!!

BALL SCREW와 LM GUIDE를 사용하여 위치정도, 반복정밀도가 높습니다.

2

1.3마력(1Kw)의 파워넘치는 자체개발 서보모터 스피들!!

높은 토크의 서보모터 스피들을 개발하여 STEEL, SUS, 알루미늄 모두 가공가능합니다.

3

편리한 조작성 MMI용 터치판넬로 쉬운 NC 가공!!

잔고장 걱정없는 신뢰높은 미쓰비시 PLC를 사용하고, 자체개발한 프로그램으로 간단한 조작이 가능합니다.

4

특허받은 독창적인 혁신기계, 믿을 수 있는 기술력!!

고성능 반도체설비 제작경험을 바탕으로 제작하여, 원천특허와 디자인 특허를 모두 보유하고 있습니다.

이노비즈인증, 벤처기업인증, 소재부품전문기업, ISO9001인증기업, CE마크획득



**SD MECATEC**
System Design Mecca Technology

본 사 : 경기도 화성시 향남읍 발안공단로 92-63
대표전화 : 031-8059-5480
팩 스 : 031-352-0214
이 메 일 : sales@sdmecatec.com

구입상담: 010-5511-5480

www.sdmecatec.com

수평 드릴 / 태핑 머신

HD1000A

특허 제10-1715643호 / 디자인특허 제30-0898279호

**SD MECATEC**
System Design Mecca Technology



특허
제10-1715643호
디자인특허
제30-0898279호

- Auto** X축과 Z축이 서보모터로 가공위치로 이동하여 편리하고 빠르다.
- Simple** 드릴링과 태핑작업을 틀고한 없이 동시에 가능하다.
- Easy** 초보자도 간단한 조작으로 사용가능하다.
- Low** CNC 머시닝센터에 비해 훨씬 저렴하다
- Safety** 미쓰비시 PLC를 사용하여 안전하고 유지보수에 유리하다.

설비명 : 수평 드릴 / 태핑 머신
모델명 : SMART DRILLING & TAPPING MACHINE

특징



- 고성능 서보모터를 사용하여 가공위치로 자동 이동합니다.
- 1.2마력(1Kw)의 강력한 스피ن들 서보모터를 사용하여 스텝, SUS, 알루미늄 등 전부 가공이 가능합니다.
- 스핀들척은 ER20 콜렛척을 적용하여 틀고함이 간단하며, 스피ن들 정도가 높습니다.
- 자체개발한 간단한 PLC프로그램과 인터페이스로 누구나 쉽게 빠르게 NC가공이 가능합니다.
- 가공물의 방향전환을 스크래치 없이 편리하게 하기 위해 볼플렌저(수지베어링)가 업다운되는 유닛을 추가할 수 있습니다.

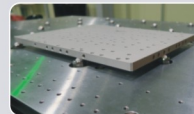
특허받은 수평가공의 혁신설비!!

▶ 골치아픈 판재, 각재의 측면 드릴, 탭 가공 서보모터로 위치제어가 가능한 에스디메카텍의 수평 드릴, 태핑머신으로 빠르고 정확하게 작업하세요. 작업속도, 생산성이 100% 올라갑니다.

유료 옵션품

볼 플렌저 업다운 유닛

- 대형 가공품의 방향전환에 어려울때 고강성 수지 볼플렌저가 테이블위로 올라와 스크래치없이 방향전환을 쉽게 도와줍니다.(MAX 100kg)



공압 클램프 유닛

- 반복 가공시 계속 반복되는 클램프 작업이 번거롭지 않으신가요?
자체 제작한 공압 클램프실린더를 이용하여 반복적인 클램프작업을 쉽게 할 수 있습니다.



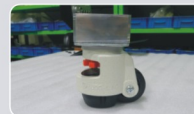
에어 태핑틀 암

- 에어태핑틀을 기본으로 장착하고 있으면 수직 탭가공을 위한 Parallel Arm을 추가설치 가능합니다.

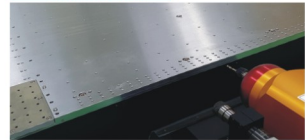


풋 마스터

- 작업할 공간이 적어 고민이시면 이동을 편리하게 해주는 풋마스터를 추가하실 수 있습니다.



일반 테이블 타입



볼 플렌저 타입



CE마크 인증모델 보유



Specification

Model	Unit	HD 1000A
Worktable	Dimensions	mm 1,630 x 930
Operating range	X/Y/Z travel	mm 1,150(X)x150(Y)x100(Z)
	Taper	ER20 (φ1-φ13)
Spindle	Speed range	r/min 10~2,000
	Torque	N.M 4.8
	Spindle Motor power	k.w 1.0
Air Tapping Tool	Maker	MITSUBISHI J4 SERVO
Accuracy	Repeatability	mm 0.03/300
	Point to point	mm 0.04/300
Rapid speed	X travel	m/min 15
	Z travel	m/min 8
Machine weight	Kg	650 (700)
Voltage	V	AC220V ±1(60Hz)
Power consumption	KVA	3.8
Controller		MITSUBISHI FX3U
Equipment Dimension	mm	1,950(W)x1500(D)x1520(H)